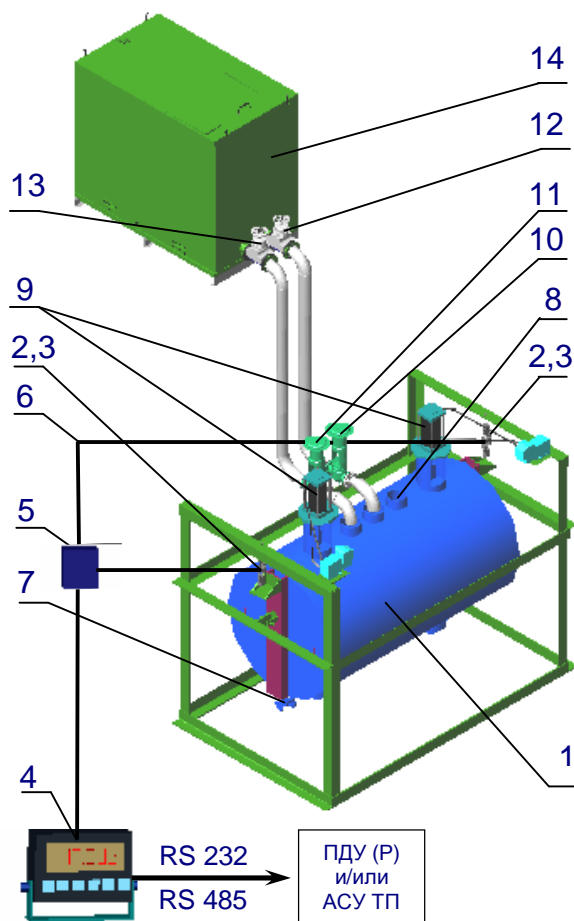


ДБ2-0.5/500-В-Ж

Дозатор бункерный весовой для жидкостей (вода и другие неагрессивные жидкости)



Основные технические характеристики		
Вместимость бункера грузоприемного, м ³	полная	0.65
	рабочая	0.5
Длительность цикла дозирования наибольшего веса, сек		40
Длительность разгрузки, сек		15
Привод клапана		пневмоцилиндр
Рабочее давление сжатого воздуха, МПа (кг/см ²)		0.4-0.6 (4-6)
Расход воздуха за один цикл, м ³		0.0314
Относительная влажность окружающей среды при 35 °С не более, %		80
Габаритные размеры, мм	длина	1880
	ширина	1146
	высота	1694
Масса бункера грузоприемного не более, кг		310

В состав изделия входят:

Весы бункерные ВБ2-0.5/500-Ж: **1** – бункер грузоприемный; **9** – клапан выпускной (с пневмоцилиндром); **8** – отверстие для загрузки химдобавок; **2** – узел встройки тензодатчика; **3** – тензодатчик веса; **4** – тензоизмеритель цифровой Микросим-0601-Б, с интерфейсом RS-232 и RS-485; **5** – коробка соединительная КС-4А; **6** – кабель (длина кабеля зависит от места расположения тензоизмерителя цифрового, стандартно – 30 м); **7** – вентиль сливной.

Устройства загрузки жидкости в весы бункерные: **10** – клапан отсечной с МИМ Ду-80 (дозирование «грубо»); **11** – клапан отсечной с МИМ Ду-40 (дозирование «точно»); **12** – вентиль Ду-80; **13** – вентиль Ду-40.

14 – бункер расходный (в комплект дозатора не входит).

Варианты комплектации изделия согласовываются с Заказчиком.

Опции:

- перевод оборудования с рычажной системы взвешивания на тензометрическую;
- разработка и изготовление оборудования по ТЗ Заказчика;
- проект привязки к действующему оборудованию;
- монтаж, пусконаладка, ввод в эксплуатацию;
- пульт дистанционного управления (ручной) ПДУ (Р) процессом загрузки жидкости в дозатор и выгрузки из него, с индикацией веса жидкости;
- АСУ ТП;
- датчик положения клапана выпускного (9): «закрыт», «открыт»;

- элементы пневмопривода: влагоотделитель, маслоотделитель, маслораспылитель, редуктор, штуцер, заглушка, пневмораспределитель, рукав резиновый, хомут.

Порядок работы дозатора:

Вентиль (12, 13) служит для ручной регулировки расхода жидкости из бункера расходного (14), а так же для перекрытия подачи жидкости во время ремонтных работ или аварийной ситуации.

1 Дозирование «грубо»:

Открыть клапан отсечной (10). Контролируя набираемый вес на индикаторе тензоизмерителя цифрового (4), сдозировать необходимую массу воды, не долив до заданной дозы 15-20 кг. Закрыть клапан отсечной (10).

2 Дозирование «точно»:

Открыть клапан отсечной (11). Контролируя набираемый вес на индикаторе тензоизмерителя цифрового (4), сдозировать остаток от заданной дозы, учитывая динамику увеличения веса с упреждением на массу падающего столба. Закрыть клапан отсечной (11). При этом возможно поочередное открытие/закрытие клапана отсечного (11).

Конструкция позволяет подавать жидкость из бункера грузоприемного (1) в два смесителя без дополнительных раздаточных устройств. При наличии раздаточных устройств, выпускные патрубки соединяются коллектором (изготавливается при монтаже) в один выпускной патрубок или используется один клапан. Аварийный слив в канализацию осуществляется с помощью вентиля сливного (7), установленного в нижней части бункера грузоприемного. Управление клапанами выпускными производится пневмоцилиндрами (9).

Область применения:

- промышленность строительных материалов: производство гипсовых строительных изделий, асбоцементных изделий, строительного кирпича, строительной керамики, пенобетона, газобетона, золобетона, фибролита, стеклофибробетона и т.д.

Гарантийное и послегарантийное обслуживание проводится специалистами региональных сервисных центров СТА, либо, при их отсутствии в данном регионе, специалистами головного сервисного центра. Гарантийный ремонт выполняется только при условии соблюдения потребителем условий эксплуатации данного изделия, указанных в инструкции.

Гарантийный срок - 12 месяцев, с даты ввода в эксплуатацию, 18 месяцев с даты продажи.